

# Energieeffiziente Schnittholztrocknung

40 Betriebe verwenden bereits die patentierte Intervalltrocknung von Alent. In 300 Trockenkammern wurden bereits über 70 Millionen KWh Strom eingespart



Unsere Schnittholztrocknung verbessert die Umwelt. Wir sind stolz auf unsere Kunden! Peder Björkman, Geschäftsführer, Alent Drying AB

Alent Drying AB  
+46 920 10060

Alent Drying GmbH  
+49 171 833 6784

[www.alentdrying.se](http://www.alentdrying.se)

## Es begann alles bei Stenvalls Trä AB in Nordschweden

„Als erstes bauten wir 1993 eine neue Trockenkammer mit Alent, um neue Trocknungslösungen zu testen. Viele von diesen Lösungen wurden Trocknungsstandard.“ „Als uns Alent 2005 zum erstenmal die patentierte Intervalltrocknung, AlentPump vorstellte, war es für uns selbstverständlich unsere neueste Trockenkammer für Testzwecke bereitzustellen. Auch diesmal wurde es ein Erfolg.“ „Schritt für Schritt bauten wir unsere bestehenden Kammern auf die Alentsteuerung um, so dass in kürze 40 Systeme laufen werden. Wir haben Alent dazu eingeladen, auch in unseren Kanälen die Trocknung zu verbessern.“

Anders Nordmark, Geschäftsführer, Lennart Nilsson, Leitung Schnittholztrocknung und Anders Nilsson, Betriebsleitung at Stenvalls Trä AB, Schweden



## 36 Alentsysteme bei den Setra Sägewerken in Malå und Rolfs

„Aufgrund der Ersatzteilproblematik bei unserer alten Ausstattung benötigten wir neue Kammersteuerungen. Aus diesem Grund luden wir Alent ein, die Leistungsfähigkeit Ihrer neuen Trocknungssteuerung zu beweisen. Die Stromeinsparung als auch die einzigartige Unterstützung waren die Hauptgründe für Setra, um mit den Investitionen in Alentsysteme fortzufahren.“

Rickard Westerberg, Sägewerksleiter, Setra Malå, Schweden



## Gewinner des Nachhaltigkeitspreises

„Stora Enso rethink (überdenke) ist ein starkes Konzept für eine bessere Umwelt. Dies hat zum Gewinn des Nachhaltigkeitspreises 2014 geführt. Teil dieser Initiative ist es den Stromverbrauch aller Stora Enso Sägewerke zu reduzieren. Ein Pilotprojekt in Ala ergab die Installation von Alent Pumpen in 21 Kammern. So konnten im Jahr 2014 rund zwei Millionen KWh an Strom gespart werden. Nun erweitern wir unsere Zusammenarbeit mit Alent Drying in mehreren Stora Enso Sägewerken.“

STORA ENSO

Tomi Mallat, Energieeinsparungsprojekte, Stora Enso, Finnland

## Stromsparen und höhere Ausbeute

„Wir kauften ein Steuersystem um die zugesicherte hohe Stromersparnis zu testen. Die ersten Trocknungen zeigten noch höhere Einsparungen als vorhergesagt, sowie gute Trocknungsergebnisse. Innerhalb von 10 Monaten betrieben wir 28 Alentsysteme an zwei Standorten. Hauptsächlich wegen der höheren Ausbeute in unserer KVH-Produktion, aber auch wegen den hohen Stromeinsparungen.“

Christoph Ladenburger, Assistent der Geschäftsleitung, Holzwerke Ladenburger, Deutschland



## Leimholzprodukte mit hoher Qualität

„Martinsons ist innovativ beim Herstellen von Brettschichtholz und wir suchen ständig nach Verbesserungsmöglichkeiten. An der Intervalltrocknung von Alent interessierte uns die neue Behandlung des Holzes während der Trocknung. Es konnten höhere Festigkeitswerte und höhere Ausbeuten in der Produktion festgestellt werden. Die guten Ergebnisse sind in der Stangenware als auch bei der Objektware sichtbar. Die Stromeinsparung ist ein zusätzlicher Bonus. Mittlerweile verwenden wir das Alentsystem in 24 Kammern.“

Andreas Jonsson, Produktentwicklung, Martinsons, Schweden

## Intervalltrocknung von Pinus Radiata

„Wir haben AlentPump für die Trocknung von Pinus Radiata in unserem Sägewerk Bucalemu, in Chile getestet. Dabei ergaben sich sehr vielversprechende Ergebnisse der Energieeinsparung. Qualitätseinbußen aufgrund von KBS, Kiln Brown Stain (braune Verfärbung bei der Kammertrocknung) wird ebenfalls durch die Intervalltrocknungsmethode reduziert. Wir werden mit Alent Drying AB weitere Kammern umrüsten.“

José Pablo Jordan M., Produktentwicklung und Qualitätsmanagement, Sägewerke, CMPC Maderas, Chile

## Großes Potential in der Schnittholztrocknung

„AlentPump, und der Softsensor zur Ermittlung der mittleren Holzfeuchte in der Kammer, sind zwei große Technologiesprünge in der Holztrocknung. Wir freuen uns diese Funktionen anbieten zu können. Neue Trockenkammern von O.S. Panto wurden modifiziert, um die Holztrocknung mit der Alent Dynamic Steuerung weiter zu verbessern.“

Tito Panto, Geschäftsführer, O.S. PANTO, Italien



[www.alentdrying.se](http://www.alentdrying.se)

